

Гарантийные обязательства.

1. Изготовитель гарантирует соответствие гидроаккумуляторных баков модели WAV - WAO требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации расширительных баков - 1 год со дня продажи.
2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по вине потребителя в результате нарушения правил установки и эксплуатации, а также при наличии механических повреждений.
4. В случае предъявления претензий к качеству продукции, пользователь обязан предъявить следующие документы:

А. Заявление общего характера с указанием адреса; даты покупки; указание организации, производившей монтаж; краткого описания неисправности.

Б. Накладную и квитанцию, подтверждающие покупку.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Гидроаккумуляторный бак «Wester Line»

Марка	Объем, литр	Количество, штук

Дата продажи _____

Продавец

Печать продавца

Печать фирмы, установившей бак

№ лицензии

ПАСПОРТ

ДИАФРАГМЕННЫЙ АККУМУЛЯТОРНЫЙ БАК ДЛЯ ХОЛОДНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ.

МОДЕЛЬ WAV - WAO

ПРОИЗВОДСТВО ФИРМЫ «Wester Line» (Англия)

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Баки предназначены для поддержания напорного давления в системах холодного водоснабжения, компенсации гидроударов и накопления воды.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Технические характеристики, основные параметры и размеры приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модель	Объем, л	Мак давление бар	Давление внутри бака, бар	De	Hv	Ø 1 раб. штуцера	
WAV 8	8	8	1,5	210	315	¾*	/
WAV 12	12	8	1,5	280	280	¾*	/
WAV 18	18	8	1,5	280	365	¾*	/
WAV 24-WAO 24	24	8	1,5	295	310	1*	/
WAV 24S	24	8	1,5	365	350	1*	/
WAV 35-WAO 35	35	8	1,5	365	450	1*	/
WAV 50-WAO 50	50	8	1,5	365	680	1*	/
WAV 80-WAO 80	80	8	1,5	410	810	1*	/
WAV 100-WAO100	100	8	1,8	495	805	1*	3/4M-1/2F
WAV 150-WAO150	150	8	1,8	495	1005	1*	3/4M-1/2F
WAV 200-WAO200	200	8	1,8	600	1020	1 ¼*	3/4M-1/2F
WAV 300-WAO300	300	8	1,8	650	1120	1 ¼*	3/4M-1/2F
WAV 500-WAO500	500	8	1,8	650	1740	1 ¼*	3/4M-1/2F

2.2 Гидроаккумуляторные баки рассчитаны на рабочую температуру от -10°C до $+70^{\circ}\text{C}$.

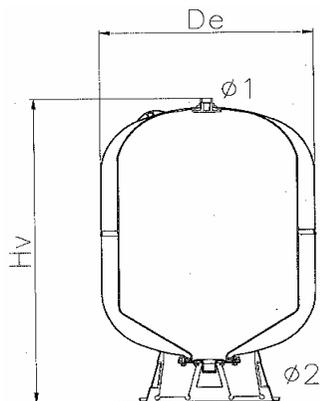
2.3 Все модели обладают следующими конструктивными особенностями:

а) баки сделаны из прочной высококачественной стали и по своей конструкции рассчитаны на многолетнюю эксплуатацию.

б) баки покрашены эпоксидной краской

в) сменная мембрана сделана из специальной пищевой резины.

г) баки снабжены двумя штуцерами; для присоединения трубопровода системы водоснабжения и для поддержания давления внутри самого бака.



3. РАСЧЕТ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ В БАКЕ

Бак, установленный на напорной магистрали насоса		Бак, установленный на всасывающей магистрали насоса	
Давление включения насоса, Бар	Давление в баке, Бар	Давление в трубопроводной системе, Бар	Давление в баке, Бар
1	0,8	2	1,0
2	1,8	3	1,5
3	2,8	4	2,0
4	3,7	5	2,5
5	4,7	6	3,0
6	5,7	7	3,5
7	6,6	8	4,0
8	7,5	9	4,5
9	8,5	10	5,0
10	9,5	11	5,5
		12	6,0
		13	6,5
		14	7,0

3. РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ

1. При замене имеющегося в установке бака, убедитесь, что электропитание насоса полностью отключено, подача воды в установку исключена, а вода из системы полностью слита.
2. Если в установке используется обычный бак (без мембраны), отключите устройства подачи воздуха.
3. Удалите упаковку бака, снимите защитную заглушку (Рис.3, п.9) и проверьте исходное давление воздуха в баке. Установите давление несколько ниже значения срабатывания реле давления и завинтите защитную заглушку.
4. Соедините бак с водопроводной сетью на выходе насоса. Соблюдайте существующие нормативы по установке.
5. Рекомендуется устанавливать предохранительный клапан, рассчитанный на максимальное рабочее давление установки. Он должен быть размещен в соответствии с

указаниями стрелок "А" на рис. 1 и 2. При отсутствии клапана тяга мембраны должна быть закрыта заглушкой 3/4".

6. Электропитание насоса можно подключать только после полной установки бака!
7. Заполните установку с помощью насоса до тех пор, пока реле давления не выключится автоматически.
8. Периодически открывайте и закрывайте самый дальний кран в системе, чтобы удалить весь находящийся в трубах воздух.
9. Если между моментом окончания слива воды из системы и включением насоса имеется пауза, то следует несколько повысить значение включения реле давления или уменьшить давление воздуха в автоклаве, как указано в п.3.
10. Повторите операции указанные в п.п. 7, 8 и 9 пока пауза полностью не устранится.
11. Хорошо проверьте уплотнения и соединения и убедитесь, что нет утечки воды.
12. Если работы, указанные в предыдущих пунктах, проведены в строгом соответствии с рекомендациями, установка полностью подготовлена к работе.
13. При эксплуатации установки периодически проверяйте давление воздуха внутри бака и при необходимости устанавливайте его в соответствии с п. 3 (при отключенном насосе и слитой из бака воде).

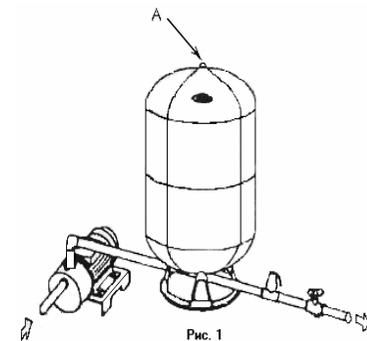


Рис. 1

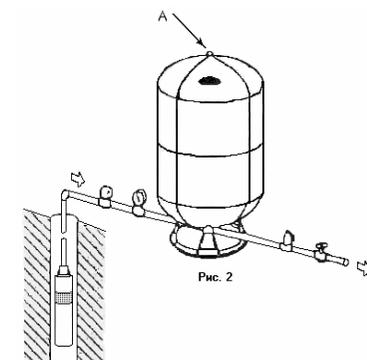


Рис. 2

4. ЗАМЕНА МЕМБРАНЫ

1. Отключите электропитание насоса, перекройте подачу воды и слейте воду из установки.
2. Снимите бак с установки и удалите весь воздух из бака через ниппель, поз.8.
3. Удалите болты (1) с контр фланца и снимите контр - фланец (3); отвинтите гайку (10) на противоположной относительно контр фланца стороне бака.
4. Удалите старую мембрану (6) и тягу мембраны (7).
5. Вставьте тягу (7) в новую мембрану и вставьте эту мембрану через отверстие фланца так, чтобы тяга проходила через отверстие в крышке, а затем закрепите воротничок мембраны на фланце.
6. Установите контр фланец на место. Завинтите болты (1) и гайку (10).
7. Восстановите давление воздуха в баке и проверьте, нет ли утечки.
8. Подключите бак к установке. Проверьте отсутствие утечки воды через контр фланец.

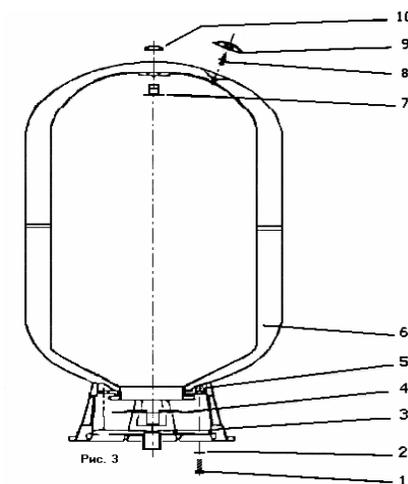


Рис. 3